



## Audi Q4 Sportback e-tron

35 e-tron

**32.900,00 €** (MwSt. ausweisbar)

**Anbieter:** Audi Zentrum Mannheim Ernst + Scherer Automobile GmbH & Co. KG\*

**Tel.:** +49 (0) 621/12262622

**Kommissionsnr.:** MAU-763



Treibstoffart  
**Elektro**



Leistung  
**125 kW (170 PS)**



Getriebeart  
**Automatik**



Antrieb  
**Heckantrieb**



Außenfarbe  
**Kieselgrau**



Sitzbezug  
**schwarz silber-schwarz**



Polsterart  
**Stoff Index**



Erstzulassung  
**03.03.2022**



Kilometerstand  
**20.990 km**



nächste HU  
**03/2025**



Verfügbar ab  
**sofort**



Fahrzeugart  
**Gebrauchtwagen**



Vorbesitzer  
**1**



Garantie  
**Ja**

**:plus** Audi Gebrauchtwagen **:plus**

## Produktabweichung

Das Fahrzeug weist dem Alter und der Laufleistung entsprechende Gebrauchsspuren (z.B. leichte Steinschläge, Waschkratzer) auf, die in der Bewertung entsprechend berücksichtigt wurden. Das Fahrzeug wurde im Zuge der Aufbereitung eventuell in Teilen instandgesetzt und nachlackiert. Es bestehen keine mündlichen Nebenabreden.

---

## Sonderausstattung



### Assistenzpaket

Eine praktische Bündelung von Assistenzsystemen für alltägliche Fahr- und Parksituationen

Das Assistenzpaket beinhaltet:

- Einparkhilfe plus  
Die Einparkhilfe plus unterstützt den Fahrer beim Ein- und Ausparken sowie beim Rangieren nach hinten und vorn durch akustische Signale und optische Darstellung mit virtueller Fahrspuranzeige.
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen beim Fahren. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben bei der fahrenden Person.



### Audi virtual cockpit

Das Audi virtual cockpit bietet mit dem volldigitalen 10,25-Zoll-Kombiinstrument mit vielfältigen zusätzlichen Funktionen eine flexible und klar strukturierte Anzeige der Informationen rund um das Fahrzeug und seine Funktionen.



### Einparkhilfe plus

Durch die Nutzung von Daten der in die Stoßfänger integrierten Ultraschallsensoren unterstützt die akustische und optische Einparkhilfe vorn und hinten den Fahrer beim Ein- und Ausparken sowie beim Rangieren mit akustischen Signalen und optischer Darstellung einer virtuellen Fahrspuranzeige. Abhängig vom Lenkeinschlag und von der Fahrtrichtung wird der Abstand zu erkannten Objekten im oberen MMI touch-Display angezeigt. Erkannte Hindernisse außerhalb des Fahrwegs werden als weißes Segment angezeigt. Rote Segmente stellen erkannte Hindernisse im Fahrweg dar. Eine virtuelle Fahrspuranzeige bietet zudem seitliche Führungslinien, die anhand des aktuell gewählten Lenkeinschlags vorausberechnet werden. Die Aktivierung erfolgt durch Einlegen des Rückwärtsgangs, über eine Taste in der Mittelkonsole sowie automatisch, sobald der Abstand zu einem erkannten Objekt weniger als ca. 90 cm beträgt.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen beim Fahren. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben bei der fahrenden Person.



### Fernlichtassistent

Der Fernlichtassistent erkennt im Rahmen der Systemgrenzen selbstständig Scheinwerfer des Gegenverkehrs, Rückleuchten von anderen Verkehrsteilnehmern und Lichtquellen von Ortschaften. Je nach Verkehrssituation wird das Fernlicht automatisch ein- oder ausgeschaltet. Das System verbessert damit die Sicht des Fahrers und sorgt für einen Zugewinn an Komfort.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen den Fahrer. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben beim Fahrer.



### Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer



## MMI Navigation plus

MMI Navigation plus beinhaltet:

- 11,6 Zoll großes MMI Navigation plus mit MMI touch inklusive Audi connect Navigation & Infotainment plus\*
- kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung<sup>10, 13</sup>
- 10,25 Zoll großes Audi virtual cockpit mit zwei Darstellungsoptionen "Klassik" und "Sport"

Im Ausstattungspaket MMI Navigation plus sind die MMI Navigation plus mit MMI touch inklusive Audi connect Navigation & Infotainment, die kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung<sup>10, 13</sup> und das Audi virtual cockpit kombiniert. Die Funktionsvielfalt und der Informationsgehalt erreichen damit ein beeindruckendes Niveau.

Navigieren, kommunizieren, informieren oder das umfangreiche Infotainment-Angebot genießen - mit einem faszinierenden Bedienkonzept und einer brillanten Darstellung auf einem hochauflösenden 11,6 Zoll-Farbdisplay oder dem Audi virtual cockpit. Ebenso begeisternd ist die Bedienung mit Touchdisplay, freiem Bewegen und Zoomen in der Karte, einer Handschrifterkennung zur Zieleingabe oder Sprachbedienung mit natürlicher Sprachinteraktion.

Mit Audi connect Navigation & Infotainment\* sind praktische Online-Lösungen immer mit an Bord. Das Fahrzeug wird zu einem Teil der digital vernetzten Welt. Die vielseitigen Dienste und Funktionen von Audi connect Navigation & Infotainment\* machen Fahrten noch entspannter, vielseitiger und sicherer.

Die kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung<sup>10, 13</sup> liefert standortbezogene Information und Anzeige von Verkehrszeichen wie Überholverboden und Geschwindigkeitsbegrenzungen inklusive situations- und tageszeitabhängiger Geschwindigkeitsgebote.

Das Audi virtual cockpit bietet mit dem volldigitalen 10,25-Zoll-Kombiinstrument mit vielfältigen zusätzlichen Funktionen eine flexible und klar strukturierte Anzeige der Informationen rund um das Fahrzeug und seine Funktionen. Ganz nach den eigenen Bedürfnissen.

\* Rechtshinweise und weitere Informationen zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.

10 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit.

13 Funktionsverfügbarkeit und Funktionsinhalte können je nach Land und Fahrzeugkonfiguration abweichen.



## MMI Navigation plus mit MMI touch

MMI Navigation plus bietet innovative Navigationstechnik mit größter Funktionsvielfalt bei höchstem Bedienkomfort und vielen Extras  
Paketbestandteil



## Sitzheizung vorn

beheizt Sitz- und Lehnenmittelbahn (Normalsitze in Stoff), ansonsten Sitz- und Lehnenmittelbahn sowie Sitzseitenwangen; für Fahrer und Beifahrerseite individuell dreistufig über Direktwahltaste am Klimabedienteil einstellbar

## Assistenzpaket (Paketbestandteil)

### Audi connect Navigation & Infotainment plus

Audi connect verbindet Ihren Audi mit dem Internet und der Infrastruktur, um Sie unterwegs mit Informationen und Unterhaltung zu versorgen

Zu den Inhalten von Audi connect Navigation & Infotainment plus<sup>25</sup> gehören die Dienste von Audi connect Navigation & Infotainment sowie darüber hinaus:

- Navigation mit Google Satellitenkarte<sup>TM, 30</sup>
- Online-Suche nach Navigationszielen<sup>12</sup>
- Online-Spracheingabe<sup>31, 32</sup>
- Online-Verkehrsinformationen plus<sup>28</sup>
- hochdetaillierte 3D-Städte-Darstellung
- Online-Radio<sup>26</sup>
- Hybrid-Radio<sup>26</sup>
- Amazon-Alexa-Integration<sup>33, 34, 35, 36</sup>

Audi connect verbindet Ihren Audi mit dem Internet und der Infrastruktur, um Sie unterwegs mit Informationen und Unterhaltung zu versorgen

12 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit.

25 Die Audi connect-Dienste müssen nach 3 Jahren kostenpflichtig verlängert werden. Funktionsumfänge können landesspezifischen Einschränkungen unterliegen. Audi connect Navigation & Infotainment und Audi connect Navigation & Infotainment plus sind nur in Verbindung mit einem freigeschalteten MMI-Navigationssystem vollumfänglich nutzbar.

26 Dienst erfordert kostenpflichtiges Datenvolumen über einen Partner von Audi.

28 Der Audi connect-Dienst Verkehrsinformationen online (plus) steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

30 Google und das Google-Logo sind eingetragene Marken von Google Inc.

31 Verfügbar in Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch.

32 Voraussetzung: Mobiltelefon verfügt über Bluetooth-Profil MAP (Message Access Profile). Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner oder unter [www.audi.de/bluetooth](http://www.audi.de/bluetooth).

33 Amazon, Alexa und alle damit verbundenen Logos sind eingetragene Marken von Amazon.com, Inc. oder eines damit verbundenen Unternehmens. Die Amazon Alexa-Integration ist ausschließlich in folgenden Ländern verfügbar: Deutschland, Österreich, Großbritannien, Frankreich, Spanien, Italien, USA, Kanada und Japan. Die Systemsprache der MMI Navigation plus mit MMI touch muss auf eine von Amazon Alexa-Integration unterstützte Sprache eingestellt sein.

34 Audiostreaming erfordert kostenpflichtiges Datenvolumen über einen Partner von Audi.

35 Die Verantwortung für die Funktionen und Inhalte von Amazon Alexa liegt bei Amazon. Bestimmte Alexa-Funktionen sind von der Smarthome-Technologie abhängig.

36 Weitere Informationen zur Verfügbarkeit erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

Rechtshinweise: Bitte beachten Sie: Die Funktionen arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und sind teilweise von der Verfügbarkeit von Diensten Dritter abhängig. Die AUDI AG übernimmt keine Haftung hinsichtlich der Richtigkeit dieser Daten.

Die Nutzung der von Audi connect unterstützten Dienste ist nur in Verbindung mit einem optionalen Navigationssystem möglich. Die Erbringung der Audi connect-Dienste erfolgt durch die AUDI AG/Importeure. Die Datenverbindung für die Audi connect-Dienste wird über eine fest im Fahrzeug verbaute SIM-Karte durch einen Mobilfunkanbieter hergestellt. Die Kosten dieser Datenverbindungen sind im Preis für die Audi connect-Dienste enthalten. Ausgenommen hiervon ist die Datenverbindung für den WLAN-Hotspot und die Nutzung von Diensten, die Online-Mediastreaming erfordern (wie z. B. Online-Media-Streaming, Online-Radio und Hybrid-Radio). Die Datenverbindung erfolgt für den WLAN-Hotspot und die Nutzung von Diensten, die Online-Mediastreaming erfordern (wie z. B. Online-Media-Streaming, Online-Radio und Hybrid-Radio), ebenfalls über die fest im Fahrzeug verbaute SIM-Karte und einen kostenpflichtigen Datentarif des Audi Providers. Informationen zu Tarifen und zur Buchung finden Sie unter [www.audi.de/connect](http://www.audi.de/connect).

Die Verfügbarkeit der von Audi connect Navigation & Infotainment unterstützten Dienste ist länderspezifisch.

Audi connect ermöglicht je nach Fahrzeugmodell den Zugriff auf Dienste von unseren Service-Providern und Drittanbietern. Sofern die Audi connect-Dienste auf Leistungen von unseren Service-Providern und Drittanbietern basieren, kann eine dauerhafte Verfügbarkeit nicht gewährleistet werden, da die Verfügbarkeit in deren Verantwortung liegt. Die Audi connect-Dienste werden für 24 Monate ab Fahrzeugauslieferung zur Verfügung gestellt. Danach verlängert sich die Laufzeit kostenfrei einmalig um weitere 12 Monate. Falls Sie eine solche Verlängerung nicht wünschen, teilen Sie dies bitte schriftlich an folgende Anschrift mit:

AUDI AG  
Kundenbetreuung Deutschland  
85045 Ingolstadt  
E-Mail: [kundenbetreuung@audi.de](mailto:kundenbetreuung@audi.de)

Informationen zu einer anschließenden Verlängerung der Audi connect-Dienste erhalten Sie unter [www.audi.de/connect](http://www.audi.de/connect) und bei Ihrem Audi Partner.

### **Ganzjahresreifen 235/55 R 19 101 T/EU vorn, Ganzjahresreifen 255/50 R 19 103 T/EU hinten**

Mobilitätsreifen: Eine auf der Reifeninnenseite der Lauffläche aufgebrachte Dichtmasse umschließt eingedrungene Fremdkörper und dichtet den Reifen vorübergehend ab.

### **kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung**

Standortbezogene Information und Anzeige von Verkehrszeichen wie Überholverboten und Geschwindigkeitsbegrenzungen inklusive situations- und tageszeitabhängiger Geschwindigkeitsgebote

Die kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung unterstützt den Fahrer, indem innerhalb der Systemgrenzen

erkannte Verkehrszeichen, wie beispielsweise Geschwindigkeitsbegrenzungen, Überholverbote und temporäre Geschwindigkeitsgebote, angezeigt werden. Sollte sich ein Verkehrszeichen außerhalb des Sichtbereichs der Kamera befinden, kann es aus den in den Navigationsdaten hinterlegten Informationen der optionalen MMI Navigation plus mit MMI touch, die mitbestellt werden muss, bereitgestellt werden. Die Anzeige der Verkehrszeichenerkennung erfolgt automatisch im Display des Kombiinstrumentes bzw. im optionalen Audi virtual cockpit plus und ist über das Multifunktionslenkrad konfigurierbar. Es können bis zu drei Verkehrszeichen exklusiv oder das zum aktuellen Zeitpunkt relevante Gebot als Zusatzanzeige zu einem weiteren System (z.B. digitaler Geschwindigkeitsanzeige) dargestellt werden. Im MMI touch gibt es zusätzlich die Möglichkeit, eine verkehrszeichenbasierende Warnung bei Überschreiten des erkannten Geschwindigkeitsgebots auszuwählen. Die kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung hat einen rein informativen Charakter.

Die kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung umfasst:

- kamerabasierende Erkennung und Anzeige von Überholverboten und Geschwindigkeitsbegrenzungen inklusive temporärer Geschwindigkeitsgebote
- Erkennung von Beginn und Ende von Autobahnen, Kraftfahrstraßen, Ortschaften sowie von verkehrsberuhigten Bereichen und Anzeige des dazugehörigen Geschwindigkeitslimits<sup>46</sup>
- situationsabhängige Anzeige und Bewertung bei Nässe, bei tageszeitabhängigen Geschwindigkeitsbegrenzungen und im Anhängerbetrieb (nur bei werksseitig verbauten Anhängervorrichtungen)

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und können den Fahrer unterstützen. Die Verantwortlichkeit für die notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleibt beim Fahrer.

46 Funktionsverfügbarkeit und Funktionsinhalte können je nach Land und Fahrzeugkonfiguration abweichen.

## **MMI plus**

### **Spurverlassenswarnung**

Hilft innerhalb der Systemgrenzen, ein unbeabsichtigtes Verlassen der Fahrspur zu vermeiden. Ist das System aktiviert und funktionsbereit und hat der Fahrer keinen Blinker gesetzt, hilft die Spurverlassenswarnung durch korrigierende Lenkeingriffe, ein Überfahren von erkannten Fahrbahnbegrenzungslinien zu vermeiden. Eine zusätzliche Lenkradvibration kann auf Fahrerwunsch eingestellt werden. Das System hat einen Funktionsbereich ab ca. 60 km/h.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen beim Fahren. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben bei der fahrenden Person.

### **Umweltbonus Hersteller**

Der Erwerb (Kauf oder Leasing) eines neuen Q4 35 Sportback e-tron oder Q4 50 Sportback e-tron quattro durch Privatpersonen, Unternehmen, Stiftungen, Körperschaften und Vereine nach dem 18.05.2016 wird mit dem Umweltbonus inklusive Innovationsprämie gefördert, sofern das Fahrzeug nach dem 3.6.2020 und bis zum 31.12.2021 zugelassen und der Erwerb nicht zugleich mit anderen öffentlichen Mitteln gefördert wird. Das Fahrzeug muss im Inland auf den/die Antragstellerin zugelassen werden (Erstzulassung) und mindestens 6 Monate zugelassen bleiben. Sofern das Fahrzeug nach dem 04.11.2019 erstmalig zum Straßenverkehr zugelassen wird, beträgt die Höhe des Umweltbonus inklusive Innovationsprämie für den

Q4 35 Sportback e-tron insgesamt 9.000 Euro.

Q4 50 Sportback e-tron quattro insgesamt 7.500 Euro.

Ein Drittel des Umweltbonus wird seitens der AUDI AG direkt auf den Nettokaufpreis gewährt, zwei Drittel des Umweltbonus (Bundesanteil am Umweltbonus inklusive Innovationsprämie) wird nach positivem Zuwendungsbescheid auf Antrag beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) unter [www.bafa.de](http://www.bafa.de) ausbezahlt.

Der Antrag auf Gewährung des Bundesanteils am Umweltbonus muss spätestens ein Jahr nach Zulassung über das elektronische Antragsformular unter [www.bafa.de](http://www.bafa.de) eingereicht werden. Auf die Gewährung des Umweltbonus besteht kein Rechtsanspruch und die Förderung endet mit Erschöpfung der bereitgestellten Fördermittel, spätestens jedoch zum 31.12.2025. Nähere Informationen zum Umweltbonus sind auf den Internetseiten des BaFa unter Elektromobilität - Neuen Antrag stellen abrufbar.

## Serienausstattung

### Außen

- Außenfarbe Kieselgrau
- Akzentflächen schwarz matt
- Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Coupe
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend ohne sensorgesteuerte Gepäckraumentriegelung
- Glanzpaket
- LED-Heckleuchten
- LED-Scheinwerfer

### Räder/Reifen

- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Stahlräder mit Radvollblende, 8 J x 19, Reifen 235/55 | 255/50 R 19

### Innen

- Armaturentafel schwarz-schwarz
- Teppich schwarz
- Himmel stahlgrau
- Dachhimmel in Stoff
- Dekoreinlage Haptiklack schwarz
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten vorn und hinten
- Innenspiegel abblendbar
- Interieur mit Normalsitzen in Stoff schwarz
- Klarglas
- Klimaautomatik
- Komfort-Standklimatisierung
- Nichtraucherführung
- Ohne Belederung
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

### Lenkrad

### Sitze

- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion
- Stoff Index schwarz silber-schwarz
- Komfortmittellarmlehne vorn
- Kopfstützen vorn
- Ohne Lendenwirbelstütze
- Rücksitzlehne umklappbar
- Stoff Index
- Vordersitze manuell einstellbar

### Infotainment

- Bluetooth-Schnittstelle
- Lautsprecher vorn (passiv)
- Ohne Kompensor
- digitaler Radioempfang

### Motor / Getriebe

- Antriebssystem BEV
- DC Batterieladung (Ausf. 2)
- Drehmoment 310 Nm Grundmotor ist: N06/N07/N10
- Elektro-Motor Aggr.0EH.A
- Elektro-Motor Systemleistung 125KW, Grundmotor ist: N06/N07/N10
- Getriebe für Elektroantrieb ( 1-Gang )
- Getriebe Übersetzung 12,976
- Heckantrieb
- Hochvolt-Batterie 55 kWh (brutto) (netto: 52 kWh)
- Zellmodul A

### Sicherheit und Technik

- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Audi drive select
- Audi pre sense front
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent

- Einton-Signalhorn
- Elektromechanische Servolenkung
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Gurtkontrolle, E-Kontakt vorn und hinten, optisch und akustisch
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen
- Ladedose Combo 2 (EU)
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Sicherheitspaket
- Steckdose 12 Volt
- Tagfahrlicht mit Assistenzfahrlicht (Paketbestandteil)
- Wegfahrsperrung elektronisch
- gesetzlicher Notruf

#### Weitere Serienausstattungen

- Ausstattung 1
- Komfortmittellarmlehne vorn
- Linkslenker
- On-board-Ladesteckdose bis 7,2 kW (AC)
- Typprüfstand Deutschland

#### Weitere Bemerkungen des Anbieters

ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), Bordcomputer, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Fahrerairbag, Fensterheber elektrisch, Klimaanlage, Kurvenfahrlicht, Regensensor, Schnittstelle für externe Medien, Sitzheizung, Spurhalteassistent  
 Highlights: Kombiinstrument digital (virtual cockpit) Assistenzsysteme: Anti-Blockier-System (ABS); Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP); Fahrassistenten-System: Abbiege-Assistent links; Fahrassistenten-System: Bremsassistent (Audi pre sense front); Fahrassistenten-System: Spurverlassenswarnung; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Licht- und Regensensor; Reifenkontroll-Anzeige; Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat); Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent; Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung Multimedia: 4 Lautsprecher; Audi connect (Notruf- und Assistance-System); Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch; Audi connect (Internetbasierende Dienste) Technik & Sicherheit: Airbag Beifahrerseite abschaltbar; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite; Fahrassistenten-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf; Audi Drive Select; Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar; Fensterheber elektrisch vorn + hinten; Heckleuchten LED; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz; Klimaautomatik; Kopf-Airbag-System (Sideguard); Scheinwerfer LED; Seitenairbag vorn; Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag); Servolenkung elektro-mechanisch; Standard-Fahrwerk; Wegfahrsperrung (elektronisch); Zentralverriegelung; Einparkhilfe vorn und hinten; optisch (APS Plus); Audi connect plus (Internetbasierende Dienste) Interieur: Fußmatten Velours; Komfort-Standklimatisierung; Lenkrad (Leder) mit Multifunktion; Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung; Rücksitzlehne geteilt/klappbar; Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index; Sitzheizung vorn Exterieur: Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen); schwarz Sonstiges: Akustischer Fußgängerschutz; Antriebsart: Heckantrieb; Elektromotor 125 kW (cont. 70 kW); Fahrassistenten-System: Ausweich-Assistent; Frontscheibe Klarglas; Getriebe für Elektrofahrzeug; Glanz-Paket; HV-Batterie 55 kWh (Lithium-Ionen); Innenausstattung: Dekoreinlagen Haptiklack; Ladedose (AC / DC); On-Board-Ladegerät (bis 7,2 kW); Radstand 2764 mm; Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn; Stoßfänger Ausführung: Basis; Uni-Lackierung; Wärmeschutzverglasung grün getönt; Assistenz-Paket

#### Technische Daten

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Motorbauart               | Elektro  |
| Höchstgeschwindigkeit     | 160 km/h |
| Beschleunigung 0-100 Km/h | 9 s      |
| Kraftstoffart             | Strom    |
| Effizienzklasse           | A+++     |

Umweltplakette



CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



0,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug¹  
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km  
Kraftstoffkosten (Strom) bei einem Kraftstoffpreis von 0,416 €/kWh (NEFZ)  
Erstellt am 17.05.2024

1.381,12 €

|                                    |                                                                                                                                                 |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Emissionsnorm                      | N/A                                                                                                                                             |
| Batterietyp                        | Lithium-Ionen                                                                                                                                   |
| Elektrische Maximalleistung        | 125 kW                                                                                                                                          |
| Batterietyp                        | Lithium-Ionen                                                                                                                                   |
| Netto-Batterie-Kapazität           | 51,5 kWh                                                                                                                                        |
| elektrisches Drehmoment            | 310 Nm                                                                                                                                          |
| Brutto-Batterie-Kapazität          | 55 kWh                                                                                                                                          |
| Leistungsniveau                    | 35                                                                                                                                              |
| Max. Leistung (kW)                 | 125 kW                                                                                                                                          |
| Fahrwerk Hinterachse               | 4-Lenker-Hinterachse                                                                                                                            |
| Fahrwerk Vorderachse               | McPherson-Federbeinachse vorne                                                                                                                  |
| Bremssystem                        | Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet |
| Zul. Gesamtgewicht                 | 2.475 kg                                                                                                                                        |
| Zul. Dachlast/Stützlast            | 75/75 kg                                                                                                                                        |
| Leergewicht                        | 1970 kg                                                                                                                                         |
| Zulässige Anhängelast ungebremst   | 750 kg                                                                                                                                          |
| Zul. Anhängerlast bei 8% Steigung  | 1000 kg                                                                                                                                         |
| Zul. Anhängerlast bei 12% Steigung | 1000 kg                                                                                                                                         |
| Gepäckraumvolumen                  | 535/1460 l                                                                                                                                      |
| Lenkung                            | Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 10,2 m                                             |
| Versicherungsklasse Teilkasko      | 22                                                                                                                                              |
| Antrieb                            | Heckantrieb                                                                                                                                     |

## \* Anbieterinformationen

Ernst + Scherer Automobile GmbH & Co. KG  
Weinheimer Straße 72  
D-68309 Mannheim  
www.scherer-gruppe.de  
Sitz: Mannheim, HRA 711344  
Komplementär: Ernst + Scherer Automobile Verwaltungs GmbH  
Sitz: Mannheim, HRB 747014  
Geschäftsführer: Tobias Rombold  
Link zu unseren Datenschutz Informationen:  
www.scherer-gruppe.de/Datenschutz/DSGVO/SchererAutohaus

<sup>1</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich ab 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter <https://www.audi.de/WLTP>.

Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter <https://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup> Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

<sup>4</sup> Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/de/brand/de.html#layer=/de/brand/de/tools/navigation/layer/rechtliches.html>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstausslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten